

特許協力条約

PCT

特許性に関する国際予備報告（特許協力条約第二章）

（法第12条、法施行規則第56条）

〔PCT36条及びPCT規則70〕

MAILED 02 JUN 2005

WIPO PCT

| | | |
|--|------------------------------------|-----------------------------|
| 出願人又は代理人 の書類記号 2339PCT33084 | 今後の手続きについては、様式PCT/IPEA/416を参照すること。 | |
| 国際出願番号 PCT/J P 2004/004580 | 国際出願日 (日.月.年) 31. 03. 2004 | 優先日 (日.月.年) 20. 05. 2003 |
| 国際特許分類 (IPC) Int.Cl. ⁷ H01M2/02, 2/08 | | |
| 出願人 (氏名又は名称) 松下電器産業株式会社 | | |

- この報告書は、PCT35条に基づきこの国際予備審査機関で作成された国際予備審査報告である。
法施行規則第57条（PCT36条）の規定に従い送付する。
- この国際予備審査報告は、この表紙を含めて全部で 3 ページからなる。
- この報告には次の附属物件も添付されている。
 - ☒ 附属書類は全部で 1 ページである。
 - ☒ 補正されて、この報告の基礎とされた及び／又はこの国際予備審査機関が認めた訂正を含む明細書、請求の範囲及び／又は図面の用紙（PCT規則70.16及び実施細則第607号参照）
 - ☐ 第I欄4.及び補充欄に示したように、出願時における国際出願の開示の範囲を超えた補正を含むものとこの国際予備審査機関が認定した差替え用紙
 - ☐ 電子媒体は全部で _____ (電子媒体の種類、数を示す)。
配列表に関する補充欄に示すように、コンピュータ読み取り可能な形式による配列表又は配列表に関連するテーブルを含む。（実施細則第802号参照）
- この国際予備審査報告は、次の内容を含む。
 - ☒ 第I欄 国際予備審査報告の基礎
 - ☐ 第II欄 優先権
 - ☐ 第III欄 新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての国際予備審査報告の不成
 - ☐ 第IV欄 発明の単一性の欠如
 - ☒ 第V欄 PCT35条(2)に規定する新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての見解、それを裏付けるための文献及び説明
 - ☐ 第VI欄 ある種の引用文献
 - ☐ 第VII欄 国際出願の不備
 - ☐ 第VIII欄 国際出願に対する意見

| | | |
|---|--------------------------------|-------------|
| 国際予備審査の請求書を受理した日 14. 03. 2005 | 国際予備審査報告を作成した日 18. 05. 2005 | |
| 名称及びあて先 日本国特許庁 (IPEA/J P) 郵便番号100-8915 東京都千代田区霞が関三丁目4番3号 | 特許庁審査官 (権限のある職員) 高木 正博 | 4 X 9 5 4 1 |
| | 電話番号 03-3581-1101 内線 3477 | |

様式PCT/IPEA/409 (表紙) (2004年1月)

第I欄 報告の基礎

1. この国際予備審査報告は、下記に示す場合を除くほか、国際出願の言語を基礎とした。

☐ この報告は、_____ 語による翻訳文を基礎とした。
それは、次の目的で提出された翻訳文の言語である。

- ☐ PCT規則12.3及び23.1(b)にいう国際調査
☐ PCT規則12.4にいう国際公開
☐ PCT規則55.2又は55.3にいう国際予備審査

2. この報告は下記の出願書類を基礎とした。(法第6条(PCT14条)の規定に基づく命令に応答するために提出された差替え用紙は、この報告において「出願時」とし、この報告に添付していない。)

☐ 出願時の国際出願書類

☒ 明細書

第1-11 _____ ページ、出願時に提出されたもの
第 _____ ページ*、 _____ 付で国際予備審査機関が受理したもの
第 _____ ページ*、 _____ 付で国際予備審査機関が受理したもの

☒ 請求の範囲

第 _____ 項、出願時に提出されたもの
第 _____ 項*、PCT19条の規定に基づき補正されたもの
第1,3,4 _____ 項*、14.03.2005 付で国際予備審査機関が受理したもの
第 _____ 項*、 _____ 付で国際予備審査機関が受理したもの

☒ 図面

第1-7 _____ ページ/図、出願時に提出されたもの
第 _____ ページ/図*、 _____ 付で国際予備審査機関が受理したもの
第 _____ ページ/図*、 _____ 付で国際予備審査機関が受理したもの

☐ 配列表又は関連するテーブル
配列表に関する補充欄を参照すること。

3. ☒ 補正により、下記の書類が削除された。

☐ 明細書 第 _____ ページ
☒ 請求の範囲 第2 _____ 項
☐ 図面 第 _____ ページ/図
☐ 配列表(具体的に記載すること) _____
☐ 配列表に関連するテーブル(具体的に記載すること) _____

4. ☐ この報告は、補充欄に示したように、この報告に添付されかつ以下に示した補正が出願時における開示の範囲を超えてされたものと認められるので、その補正がされなかったものとして作成した。(PCT規則70.2(c))

☐ 明細書 第 _____ ページ
☐ 請求の範囲 第 _____ 項
☐ 図面 第 _____ ページ/図
☐ 配列表(具体的に記載すること) _____
☐ 配列表に関連するテーブル(具体的に記載すること) _____

* 4. に該当する場合、その用紙に“superseded”と記入されることがある。

第V欄 新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての法第12条(PCT35条(2))に定める見解、
それを裏付ける文献及び説明

1. 見解

| | | |
|----------------|----------------------|---|
| 新規性 (N) | 請求の範囲 <u>1, 3, 4</u> | 有 |
| | 請求の範囲 _____ | 無 |
| 進歩性 (IS) | 請求の範囲 <u>4</u> | 有 |
| | 請求の範囲 <u>1, 3</u> | 無 |
| 産業上の利用可能性 (IA) | 請求の範囲 <u>1, 3, 4</u> | 有 |
| | 請求の範囲 _____ | 無 |

2. 文献及び説明 (PCT規則 70.7)

文献1—JP 7-201308 A(松下電器産業株式会社), 1995. 08. 04, 特許請求の範囲, 図1

文献2—JP 2001-283795 A(松下電器産業株式会社), 2001. 10. 12,
特許請求の範囲, [0012]

文献3—JP 2003-7270 A(エヌオーケー株式会社), 2003. 01. 10,
特許請求の範囲, 図3-6

請求の範囲4に記載された発明は、新規性及び進歩性を有する。
ガスケットのかしめ加工時の圧縮ポイントに環状のシール突起部を設けるとともにその上にガスケットよりも弾性反発係数が大きいシート状ガスケットを配置することは、国際調査報告で引用されたいずれの文献にも記載されておらず、当業者にとって自明の事項でもない。

請求の範囲1に記載された発明は、国際調査報告で引用された文献1、2により進歩性を有しない。

電池ケースの開口部を絶縁ガスケットを介して封口ユニットにて封口した文献2記載の密閉電池において、文献1記載の封口ユニット(「ガスケット(4)」がインナーガスケットに、「絶縁性フィルム(9)」がシート状ガスケットにそれぞれ相当する)を採用することは当業者が容易になし得ることである。また、文献1には、「ガスケット(4)」はポリプロピレンからなること([0013])、「絶縁性フィルム(9)」はポリテトラフルオロエチレン等からなることが記載されている。

請求の範囲3に記載された発明は、国際調査報告で引用された文献1-3により進歩性を有しない。

文献3に記載されているようにガスケットの上面の肉厚を厚くすることによりシール性が向上することは公知の事項であるから、文献1、2記載の密閉電池において、キャップの上面に接する部分の絶縁ガスケット又はインナーガスケットの上面の肉厚を厚くすることは当業者が容易になし得ることである。

請 求 の 範 囲

1. (補正後) 電池ケース (2) の開口部 (2 a) を絶縁ガスケット (7) を介して封口部材若しくは封口部材をフィルター (9) 内に
5 インナーガスケット (10) を介してかしめてなる封口ユニット (8) にて封口した密閉電池において、封口部材上に絶縁ガスケット (7)、インナーガスケット (10) よりも弾性反発係数の大きいシート状ガスケット (16) を配置し、電池ケース (2) の開口部 (2 a) を内方にかしめて絶縁ガスケット (7) 及びシート状ガスケット (16)、もしくは
10 絶縁ガスケット (7)、シート状ガスケット (16) 及びインナーガスケット (10) にて密閉封口した密閉電池。

2. (削除)

3. (補正後) 電池ケース (2) の開口部 (2 a) を絶縁ガスケット (7) を介して封口部材若しくは封口部材をフィルター (9) 内に
15 インナーガスケット (10) を介してかしめてなる封口ユニット (8) にて封口した密閉電池において、キャップ (15) の上面に接する部分の絶縁ガスケット (7) またはインナーガスケット (10) の上面の肉厚を厚くし、電池ケース (2) の開口部 (2 a) を内方にかしめて絶縁ガスケット (7) 及びシート状ガスケット (16)、もしくは絶縁ガス
20 ヌット (7)、シート状ガスケット (16) 及びインナーガスケット (10) にて密閉封口した密閉電池。

4. (補正後) 絶縁ガスケット (7) および／またはインナーガスケット (10) のかしめ加工時の圧縮ポイントに環状のシール突起部 (7 d, 10 d) を設けるとともにその上に前記ガスケット (7, 10)
25 よりも弾性反発係数が大きいシート状ガスケット (19) を配置した請求の範囲第3項に記載の密閉電池。